

Abricht-Dickenhobelmaschine

AD 310

AD 410

Das Beste aus Österreich

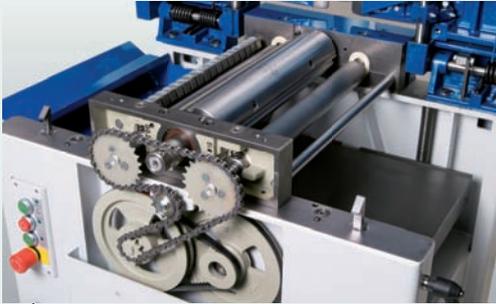




Die acht größten Vorteile von KNAPP-Maschinen im Überblick:

- | | | | |
|----|--|----|---|
| 1. | Schwerer Industriemaschinenständer aus 6 mm Stahl, herkömmliche Hersteller bieten meist nur 3 mm Stahl | ▶▶ | mehr Stabilität beim Arbeiten, präzisere Laufruhe der Aggregate |
| 2. | Gehobelter Abricht- und Dickentisch, gewährleistet erstklassiges Gleiten des Holzes | ▶▶ | sicheres, gefahrloses Arbeiten |
| 3. | Unsere Tische sind dual aufklappbar | ▶▶ | schnelles Umrüsten |
| 4. | Hobelanschlag Alu harteloxiert mit Spezialschwenkkopf 90° bis 45° (Exzenterklemmung).
AD 310: Länge 1.370 mm / AD 410: Länge 1.470 | ▶▶ | exakte Führung des Holzes |
| 5. | Skalenring am Handrad mit 1/10 mm Teilung zur exakten Dickentischverstellung | ▶▶ | leicht ablesbare Maßeinstellung |
| 6. | 4 gerollte Trapezspindeln mit 8-facher Kugellagerung und 5 mm Spindelsteigung (selbstreinigend) | ▶▶ | hohe Langlebigkeit; schnelle, genaue Einstellung |
| 7. | Selbsteinstellende 3-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle, sekundenschneller Messerwechsel | ▶▶ | beste Oberfläche mit geringer Motorkraft |
| 8. | Vorschub zum Dickhobeln. Bei der AD 310: 8 m/min, per Zubehör auch 6 bis 12 m/min möglich. Bei der AD 410: 6 bis 12 m/min mit eigenem Motor | ▶▶ | kein Reibscheibenantrieb, dadurch verschleißfreier Betrieb |

8 mal KNAPP-Innovationen



1 KNAPP-Tische sind mit Industriemaschinenständern aus 6 mm Stahl ausgerüstet.



2 Unsere Abricht- und Dickentische sind allesamt gehobelt, da gleitet das Holz wie von selbst.



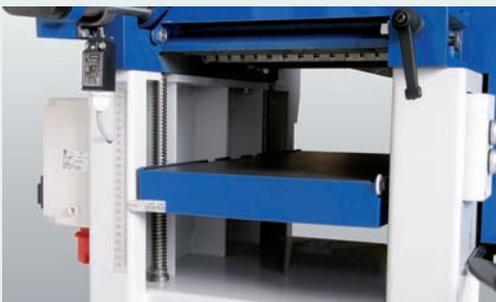
3 Dank eines dual aufklappbaren Systems können unsere Tische in Windeseile umgerüstet werden.



4 Die Exzenterklemmung mit harteluxiertem Aluminium sorgt für eine präzise Holzführung.



5 Genaueste Dickentischverstellung durch die KNAPP 1/10-mm-Einteilung.



6 Vier gerollte Trapezspindeln mit 8-facher Kugellagerung sorgen für praktisch keinen Verschleiß.



7 Die selbsteinstellende 3-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle - optimal für problemloses Arbeiten.

8 Der Vorschub zum Dickenhobeln erfolgt bei der AD 410 mit einem eigenen Motor.



KNAPP Produktion GmbH
Kohlgrube 37
A-4902 Wolfsegg a.H.
Austria
www.3stars1team.com

Fon: +43 (0) 7676/74 60-0
Fax: +43 (0) 7676/88 61
service@knapp.eu
www.knapp.eu



KNAPP im Aufwind

Das alteingesessene österreichische Unternehmen KNAPP stellt seit über 80 Jahren Holzverarbeitungsmaschinen her, der Firmensitz befindet sich im oberösterreichischem Wolfsegg am Hausruck zwischen Salzburg und Wels.

Unter neuer Leitung läuft KNAPP seit Jahresanfang auf Hochtouren. Die Firma steht nach wie vor für das, was sie schon immer ausgezeichnet hat: für die Herstellung von Holzverarbeitungsmaschinen erster Qualität.

Der Markenname »3stars1team« steht zudem für die Firmen KNAPP Produktion sowie GESCHA Lackieranlagen und HESS Maschinenbau, die in Zukunft zusammenarbeiten werden und ihre Produktpaletten sinnig ergänzen.

Während KNAPP mit seinen Produkten das Herz des Schreiners erfreut, stellt GESCHA vor allem Lackieranlagen, dazu passende Absaugsysteme und Umwelttechnologie her, die HESS-Maschinenbau wiederum produziert unter anderem Bandschleifmaschinen, Langlochbohrmaschinen und CNC-Maschinen für die Holzverarbeitung.

Näheres erfahren Sie unter www.3stars1team.com



Knapp AD 310

Hobelbreite	310 mm
Gesamte Tischlänge Abrichte	1500 mm oder 2500 mm (opt.)
Dickentischlänge	590 mm
Durchlasshöhe max.	230 mm
Durchmesser – Hobelwelle (Messerflugkreis)	88 mm
Drehzahl – Hobelwelle	4900 U/min
Sicherheitshobelwelle	3 Messer
Optional mit Schnellwechselsystem	3 Messer (4 Messer)
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min
Spanabnahme max.	5 mm

Elektrische Ausrüstung

Motorleistung Hauptantrieb 3 x 400/415V – 50Hz	3,0 KW (4,1 PS) – S1
3 x 230V – 50Hz	3,0 KW (4,1 PS) – S1
1 x 230V – 50 Hz	2,5 KW – S6

Maße und Gewichte

Nettogewicht	450 kg
Arbeitshöhe	850 mm
Optional mit Arbeitshöhe (Füße 100 mm)	910 mm

Knapp AD 410

Hobelbreite	410 mm
Gesamte Tischlänge Abrichte	1700 mm oder 2700 mm (opt.)
Dickentischlänge	670 mm
Durchlasshöhe max.	230 mm
Durchmesser – Hobelwelle (Messerflugkreis)	88 mm
Drehzahl – Hobelwelle	4900 U/min
Sicherheitshobelwelle	3 Messer
Optional mit Schnellwechselsystem	3 Messer (4 Messer)
Vorschubgeschwindigkeit	6 – 12 m/min
Spanabnahme max.	5 mm

Elektrische Ausrüstung

Motorleistung Hauptantrieb 3 x 400/415V – 50Hz	3,0 KW (4,1 PS) – S1
3 x 400/415V – 50Hz	4,5 KW (6,12 PS) – S6
3 x 230V – 50Hz	3,0 KW (4,1 PS) – S1
1 x 230V – 50 Hz	2,5 KW – S6
Vorschubmotor-Dickenhobel	0,18 KW – S1

Maße und Gewichte

Nettogewicht	490 kg
Arbeitshöhe	850 mm
Optional mit Arbeitshöhe (Füße 100 mm)	910 mm